



НПК АВЕНИР | Основано в 2012 году
Мы создаем химию | We create chemistry

#AveniR® Original

АСТЕГА GP 252
Гибрид-полимерная пена
специального назначения



- Основа материала: GP | Гибрид-полимер
- Компонентность: 2К | Двухкомпонентный
- Эластомер: плотная мелкоячеистая пена
- Не содержит токсичных и пожароопасных растворителей
- Высокая укрывающая способность
- Высокая проникающая способность
- Высокая адгезия к сухим и влажным основаниям
- Высокая скорость вспенивания и полимеризации
- Высокий показатель эластичности
- Стойкость к воздействию погодных факторов
- Стойкость к ультрафиолету и химии
- Стойкость к механической и вибрационной нагрузке
- При замораживании и оттаивании в упаковке не теряет своих свойств

Продукт: Пена гибридно-полимерная для пластиковых и оцинкованных воздуховодов

Техническая маркировка: АСТЕГА GP 252

Технические условия: ТУ 20.16.56-031-23329719-2018

Комплектация: Банки от 1 до 3 кг, ведра от 10 до 30 кг, бочки от 100 до 300 кг.

Область применения

Материал применяется для пластиковых и оцинкованных воздуховодов. Легко наносится вручную и с помощью специального инструмента. После отверждения обеспечивает высокую механическую прочность и износостойкость. Безопасен для физиологии человека и экологии.

Специальные свойства

- Основа материала: GP | Гибридно-полимер
- Компонентность: 2K | Двухкомпонентный
- Эластомер: плотная мелкоячеистая пена
- Не содержит токсичных и пожароопасных растворителей
- Высокая укрывающая способность
- Высокая проникающая способность
- Высокая адгезия к сухим и влажным основаниям
- Высокая скорость вспенивания и полимеризации
- Высокий показатель эластичности
- Стойкость к воздействию погодных факторов
- Стойкость к ультрафиолету и химии
- Стойкость к механической и вибрационной нагрузке
- При замораживании и оттаивании в упаковке не теряет своих свойств

Физико-химические свойства

В состоянии поставки

Внешний вид: вязкая жидкость

Плотность: 1,11 г/см³

Вязкость динамическая: 1 000 мПа·с (сПз)

Содержание сухого остатка: 99% по весу и объёму

Температура хранения: от +5°C до +35°C

Сертифицированный срок хранения: 18 месяцев

В процессе применения

Способ нанесения: спец оборудование

Кратность вспенивания: не менее 15 раз

Температура воздуха: от +15°C до +30°C. Не ниже +5°C

Время выдержки: 10 мин

Время старта: 10 с

Время гелеобразования: 100 с

Время подъёма пены: 150 с

Плотность при свободном вспенивании: 75 кг/м³

Плотность в изделии: 100 кг/м³

Все характеристики сняты в лабораторных условиях спустя 7 дней выдержки.

[!] Технические пробы

Перед началом работ сделайте небольшие пробы для знакомства со свойствами материала.

[!] Допускается изменение физико-химических свойств под индивидуальные требования заказчика.

Подготовка полимера

Для снижения вязкости в холодное время года компоненты состава перед применением следует выдержать при температуре от +15 до +30°C не менее 12 часов.

Подготовка поверхности

Основание должно быть чистым и прочным. Трещины в основании могут быть сухими или влажными. Трещины на поверхности тщательно очищаются от пыли и других загрязнений с помощью сжатого воздуха.

Применение полимера

Состав инжектируется в двухкомпонентном насосе высокого давления поршневого или мембранного типа, который обеспечивает дозирование и отдельную подачу компонентов в объемном соотношении 1:1 непосредственно из заводской тары. Смешение компонентов осуществляется в статическом смесителе насоса. Перед проведением работ необходимо убедиться, что в насосе отсутствует вода (при ее наличии резко сокращается время жизни состава) и прочие инородные примеси. При нагнетании состава во влажные трещины и швы в результате реакции с водой сначала образуется эластичная пена, однако последующая порция материала отверждается уже без вспенивания и образует плотный монолитный водонепроницаемый эластомер, обеспечивающий долговременную герметизацию конструкции.

Очистка инструмента

После окончания работ следует прокачать через насос, шланги и смеситель органический растворитель (например, ксилол или толуол) для их очистки от остатков компонентов во избежание закупорки оборудования образующимся полимером. Затем прокачать через насос, шланги и смеситель чистое масло (например, промышленное, моторное или промывочное автомобильное масло).

Безопасность и экология

Обработку поверхности производить в защитном прорезиненном костюме, фартуке, резиновых перчатках, сапогах и очках, плотно прилегающих по всей поверхности вокруг глаз. При попадании состава на кожу – тщательно промыть загрязненные участки теплой водой с мылом. При попадании состава в глаза – промыть большим количеством проточной воды и обратиться к врачу. При попадании состава в желудочно-кишечный тракт необходимо промыть желудок большим количеством воды, принять активированный уголь обеспечить пострадавшему покой, тепло и немедленно обратиться к врачу. Защита окружающей среды обеспечивается ведением процесса получения однокомпонентной полиуретановой инъекционной пены в герметичном оборудовании, исключающем выброс вредных веществ в атмосферу, а также транспортированием и хранением ее в герметично закрытой таре. Состав взрывобезопасен и не горюч.

Транспортировка и хранение

Транспортировка может осуществляться любым видом транспорта в условиях, исключающих попадание влаги. Тара должна транспортироваться крышками и пробками вверх. Продукт хранят в таре изготовителя (потребителя) в герметично упакованном виде в закрытых складских помещениях, в местах, исключающих попадание прямых солнечных лучей при температуре от -30°C до +30°C. Допускается кратковременная транспортировка и хранение в замороженном состоянии. В жаркое время года следует избегать хранения состава под прямыми солнечными лучами, чтобы не допустить нагрева выше +35°C. Рекомендуется хранить состав под навесом или в крытых складских помещениях. Бочки устанавливают пробками вверх.

Утилизация полимера

Не содержит вредных и опасных веществ. В жидком состоянии загрязняет воду. Уничтожать согласно местному действующему законодательству.

Информация о производителе для обеспечения технической поддержки и гарантийных обязательств

НПК АВЕНИР | AveniR® Professional Polymer Systems

Торговая марка: № 535817 от 23.02.2012 г.

ОГРН: 1184350000416

Контактный центр: 8 800 100 80 47

Официальный сайт: www.avenir-pro.com

Адрес: 610004, Россия, г. Киров, ул. Профсоюзная 1

#SPASIBO EXPERT

Мы создаем химию



#ZULSER
Сырьевые
компоненты

#LIGBERIT
Сырьевые
добавки

#DGENERX
Полимерные
материалы

#MILERID
Модификаторы
полимер

#SQUAD
Системы
полимер

Мы создаем полимерную химию специального назначения. Мы даем возможность нашим клиентам удовлетворять текущие и возникающие задачи их потребителей из всех отраслей во всем мире. В своей работе мы объединяем экономический успех с деятельностью по защите окружающей среды и социальной ответственностью перед всем обществом. Мы работаем с той степенью надежности и личной ответственности, какую может обеспечить только компания, управляемая владельцем, но при этом с навыками и опытом международной компании.



#Покупайте там, где создают
#SPASIBOEXPERT - мы создаем химию
#Заказывайте на официальном сайте avenir-pro.com

AveniR® Россия

Центральный округ
Северо-Западный округ
Южный округ
Северо-Кавказский округ
Приволжский округ
Уральский округ
Сибирский округ
Дальневосточный округ

AveniR® Прибалтика

Латвия
Литва
Эстония

AveniR® Закавказье

Грузия
Армения
Азербайджан

AveniR® Восточная Европа

Украина
Белоруссия
Молдавия

AveniR® Центральная Азия

Казахстан
Киргизия
Таджикистан
Узбекистан
Туркмения

Создано Людьми на Земле
#CREATED EXPERT